

## Presseinformation

Preview interzum Köln 2023

### Zubehör-Ideen für unbeschwertes Kochen und Genießen

Der schick möblierte Küchenraum bietet erst durch zweckmäßiges Zubehör den Komfort, der für Routine und Lebendigkeit im Küchenalltag sorgt. Mit eigenen Produktentwicklungen integriert Küchenzubehör-Spezialist Naber aktuelle Anforderungen des Marktes in seine Sortimente. Auf der interzum vom 9. bis 12. Mai präsentiert das Unternehmen an Stand E-038 in Halle 7.1 der Koelnmesse Spektakuläres neben Stilvollem und dem, was Küchennutzer immer brauchen.

Viele der jüngsten Sortiments-Erweiterungen überzeugen durch ein ökologisches Produktdesign und sind funktional so konzipiert, dass sie helfen, im Küchenalltag Ressourcen einzusparen. Das derzeit viel beachtete Thema "Luftqualität in Innenräumen" steht für Naber seit Jahrzehnten im Fokus von Forschung und Entwicklung.

#### **COMPAIR PRIME flow<sup>®</sup> im DIY-Bereich montieren**

Der Marktführer in der Küchenlüftungstechnik präsentiert mit COMPAIR PRIME flow<sup>®</sup> ein maximal effizientes System, das sich leicht montieren lässt. Experten aus der Möbelindustrie und des Innenausbaus können die Komponenten im Do-it-yourself-Bereich des Naber-Standes testweise selbst verlegen – ohne Werkzeug, Silikon oder Klebeband. Der neue Universalverbinder ermöglicht Richtungsänderungen bis zu 15 Grad und verbessert damit die Flexibilität des Gesamtsystems.

COMPAIR PRIME flow<sup>®</sup> ist kompatibel zu allen gängigen Dunstabzugshauben und Muldenlüftern sowohl im Abluft- als auch Umluft-Betrieb. Der Kochdunst wird bei geringsten Widerständen strömungsoptimiert durch Rohre und Bögen geleitet, wodurch bei extrem hoher Luftleistung nur minimale Geräusche entstehen. Vergleichsweise gering ist der Stromverbrauch.

#### **Abfallsammler neben Wassertanks**

Das Messemodul zum wachsenden SELECTAkit<sup>®</sup>-Abfallsammler-Programm von Naber enthält unter anderem die beiden Highlights Cox<sup>®</sup> Base Q und Cox Stand-UP<sup>®</sup>. Im Schrank unter der Spüle gelingt die perfekte Stauraum-Organisation inklusive Abfallbehältern auch dann, wenn dort Wassertanks für Spezialarmaturen untergebracht sind. Gesprudelt oder kochendes Wasser zum Beispiel fließt beim Quooker System direkt aus dem Wasserhahn. Die Produktinnovation Cox<sup>®</sup> Base Q kombiniert einen stabilen Rahmen für die Wassertanks mit bis zu 22 Litern Behältervolumen für Abfälle.

Entwickelt wurde das System mit Softeinzug und Dämpfung für den Quooker Cube Kaltwasser- und den Pro3 Kochendwasser-Speicher im 600 Millimeter breiten Möbelkorpus. Ein kluges Kabel- und Schlauchmanagement ist integriert, und es kann flexibel auf die Einbausituation vor Ort reagiert werden. Mit optionalen Verlängerungsschläuchen lässt sich das Quooker-System auch vor dem Schrank einrichten und anschließen.

Cox Stand-UP®, das extrem anpassungsfähige Abfallsammler-System mit drei Behälterhöhen für vier Schrankbreiten, wurde für Küchenunterschranke mit Frontauszug entwickelt, die unterschiedliche Zargen- und Fronthöhen aufweisen. Bis zu vier langlebige Cox® Box Behälter lassen sich in den bodenmontierten Metallrahmen einhängen und damit sicher positionieren.

### **Ganzheitlich planen mit dem NABER TRIO**

An der Spüle als dem aktiven Zentrum der Küche umfasst der Aspekt einer durchdachten Raumnutzung auch die Armatur und das Abfallsammler-System. Denn je nach Situation muss die Armatur geneigt werden können oder soll einen besonderen Einrichtungsstil optisch unterstreichen. Und im Schrank unter der Spüle gilt es, den knappen Stauraum durch intelligente Behälterkombinationen bestmöglich zu nutzen.

Das NABER TRIO fügt Einzellösungen in herausragender Qualität zu überzeugenden Funktionsensembles zusammen. Sind Spüle, Armatur und Abfallsammler perfekt aufeinander abgestimmt, begünstigt das den Workflow und die Freude am Kochen. Die in Köln gezeigten Beispiele verbinden Nutzerkomfort mit einer stilicheren Ästhetik. Hinsichtlich der Farbgebung weisen die Spülen- und Armaturen-Sortimente von Naber eine derart große Vielfalt auf, dass wirklich jeder Kundenwunsch erfüllt werden kann.

[www.naber.com](http://www.naber.com)



#### **Naber GmbH**

Ein dynamisch wachsendes Unternehmen der Küchenzubehörbranche. Mehr als 3.500 Zubehörartikel gehören zum Produktprogramm. Zahlreiche international anerkannte Designauszeichnungen unterstreichen die Innovationskraft des seit Jahrzehnten erfolgreichen Familienunternehmens.



#### **Geschäftsführung**

Hans-Joachim Naber ist die unermüdlich treibende Kraft hinter der Entwicklung und Realisierung innovativer Produkte. Ingrid Naber steuert zielsicher die Bereiche Personal, Organisation und Finanzen. Lasse Naber gestaltet mit sprühendem Elan die Zukunftsausrichtung des Unternehmens.

**Presstext und Fotos zur üblichen Verwendung. Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an:**

Naber GmbH, Susanne Osewold – Marketing,  
Enschedestr. 24, 48529 Nordhorn, Tel.: +49 5921 704-229, Fax: +49 5921 704-158,  
Internet: [www.naber.com](http://www.naber.com), E-Mail: [marketing@naber.com](mailto:marketing@naber.com)