

Weltneuheit.



COMPAIR® STEEL flow.

Naber[®]
Das Original.



Weltmarktführer.

COMPAIR® STEEL flow ist das ganzheitliche Küchenlüftungssystem aus Metall von Naber. Egal, ob eine Umluft- oder Abluftlösung realisiert werden soll. Das COMPAIR® STEEL flow bietet Ihnen alle benötigten Anschlüsse, Adapter und Zwischenstücke bis hin zu verschiedenen Mauerkästen, wie dem E-Jal Col® inklusive innovativer THERMOBOX – geeignet für Niedrigenergiehäuser. Das garantiert das BlowerDoor-Zertifikat. Damit gewährleisten Sie eine innovative Luftkanaltechnik bei allen Neubau- und Modernisierungsplanungen.

COMPAIR® STEEL flow ist nicht brennbar und eignet sich für den Export in Regionen mit erhöhten Anforderungen an den Brandschutz (Details sind den jeweiligen Landes-Brandschutzbestimmungen zu entnehmen) und für Kunden, die zusätzlich Wert auf hohe Sicherheit legen.

COMPAIR® STEEL flow eignet sich für alle Dunstabzugshauben auf dem Weltmarkt. COMPAIR® STEEL flow ist das Ergebnis intensiver Forschung im eigenen Entwicklungslabor. In Kooperation mit Hochschulen wurde das strömungstechnische Verhalten so optimiert, dass COMPAIR® STEEL flow dieselben perfekten Strömungsergebnisse erzielt wie das COMPAIR® flow und COMPAIR® bion Luftkanalsystem von Naber. Damit ist das COMPAIR® STEEL flow das leistungsstärkste Metallkanalsystem für Küchenabluft auf dem Markt. Es fördert optimal Gerüche, Feuchte und Kohlenmonoxide (bei Gasherden) nach draußen (Abluftlösung). Und zwar vollständig. Durch die hohe Dichtigkeit in Kombination mit der Optimierung des Luftstroms bei allen Systemteilen des Programms, ist COMPAIR® STEEL flow besonders leise und energieeffizient.

COMPAIR® STEEL flow ist mit seinem verzinkten 0,6–0,8 mm Stahlblech und seiner spezifisch konstruierten Querschnitts-



COMPAIR® STEEL flow fördert optimal Gerüche und Feuchtigkeit nach draußen. Dank der optimierten Strömungskanäle ist das System besonders dicht und leistungsstark.

geometrie besonders stabil. Es hält aufgrund seiner Flachbauweise und seines variabel integrierten Mittelstegs bis zu 100 kg Punktbelastung stand. Dies macht eine Vielzahl von Verlegungsvarianten möglich – z.B. eine Verlegung vom COMPAIR® STEEL flow im Bodenaufbau. Durch die optimierten Steckverbindungen mit umlaufender Lippendichtung ist COMPAIR® STEEL flow besonders dicht. Es erfüllt höchste Anforderungen an die Dichtigkeit. Das garantiert optimale Leistungsfähigkeit, auch bei extrem leistungsstarken Hauben. COMPAIR® STEEL flow ist die ideale Ergänzung und kompatibel zu allen COMPAIR® flow Elementen. Es ermöglicht die optimale gestalterische Freiheit bei der Küchenplanung und kann bedarfs- und kommissionsgerecht geordert werden.

COMPAIR® STEEL flow ist nicht nur ein nachhaltiges System, da es zu 100% recyclebar ist, sondern auch ökonomisch sinnvoll. Alle Teile aus dem COMPAIR® STEEL flow Programm lassen

sich in wenigen Minuten montieren. Bei einer Abluftlösung können die Mauerkästen schnell und einfach durch herkömmliche runde Kernlochbohrungen in die Wand eingesetzt werden.

Eine einmalige Investition in COMPAIR® STEEL flow wiegt alle Wartungs- und Verschleißkosten bei Umluftsystemen mit Aktivkohlefiltern auf.

COMPAIR® STEEL flow – Das ganzheitliche Luftkanalsystem aus Metall.

Geben Sie Ihren Kunden das Beste: COMPAIR® STEEL flow von Naber – Das Original.

Weil es ein ganzheitliches System aus Metall ist.

Weil es nicht brennbar ist.

Weil es universell einsetzbar ist.

Weil es kompatibel zu COMPAIR® flow ist.

COMPAIR® STEEL flow in Zahlen:

33

Komponenten vervollständigen das COMPAIR® STEEL flow System. Vom Flachkanalrohr bis hin zu Adaptern.

0,8

mm Stahl, rundum verzinkt. Die Innenwände sind besonders geglättet, um Luftverwirbelungen zu vermeiden.

65



Weil es besonders stabil ist.

Weil es hoch belastbar ist.

Weil es das optimale Strömungsverhalten hat.

Weil es geringste Druckverluste hat.

Weil es zu 100% recyclebar und besonders leise ist.

Weil es zu allen Dunstabzugshauben passt.

0 **m³/h**
Haubenleistung ist für das COMPAIR® STEEL flow Kanalsystem kein Problem.

1000 %
recyclebar und damit sehr umweltfreundlich.

80 %
weniger Druckverlust.



Das unmissverständliche Fazit der Warentester in der Zeitschrift „test“, Ausgabe 3/2016, lautet: „Wer kann, sollte seine Dunstabzugshaube mit Abluft betreiben. Umluft ist nicht nur lauter, es bleiben auch mehr Fette, Gerüche und Feuchtigkeit in der Küche.“

Das Naber COMPAIR® STEEL flow Luftkanalsystem ermöglicht Abluft- als auch Umluftlösungen gleichermaßen. Der Luftkanal macht keinen Unterschied, ob Sie den Wrasen aus der Küche transportieren oder im Umluftverfahren filtern.

Die Ablufttechnik ist das wirkungsvollste System. Mit ihrer Hilfe wird die mit Fetten, Ölen und Gerüchen belastete Luft ebenso wie die überschüssige Luftfeuchtigkeit über einen Luftkanal aus dem Küchenraum direkt nach draußen transportiert. Denn ohne ein solches Entlüftungssystem kann sich der beim Kochen entstehende Wasserdampf an Wänden und Fensterscheiben

niederschlagen und kondensieren, was mit der Zeit zur Bildung von Schimmel und Feuchtigkeitsflecken in den Fliesenfugen, auf Tapeten, an Wänden und Decken führen kann. Das effizientere Abluftverfahren lässt sich mit sämtlichen Luftkanalsystemen von Naber realisieren, selbst bei Niedrigenergie- oder Passivhäusern (dank der THERMOBOX und deren BlowerDoor-Zertifizierung). Auf mittlere bis lange Sicht ist eine Abluftlösung die kostengünstigste und vor allem die sauberste Lösung.

Eine Umluftlösung sollte nur dann realisiert werden, wenn bauseitig keine Abluftvariante möglich oder zulässig ist. Denn mittels Umluft wird die Luft wieder in die Küche zurückgeleitet. Die Beseitigung von Fettpartikeln und Gerüchen erfolgt dabei meist durch Aktivkohlefilter, die in regelmäßigen Abständen gewechselt werden müssen und somit nicht unerhebliche Folgekosten verursachen. Was bleibt, ist die Feuchtigkeit.

Abluft oder Umluft? Ja!

Feuchte Luft, die immer wieder durch die Dunstabzugshaube angesaugt und in den Raum geblasen wird, nimmt dabei von Mal zu Mal mehr Feuchtigkeit auf. Die so entstehende Feuchte wird überhaupt nicht entsorgt und kann zu gesundheitsschädlichem und hässlichem Schimmelwachstum beitragen.

Ein gesundes Raumklima sowie die sichere Beseitigung von entstehenden Fetten, Gerüchen und vor allem Feuchte ist nur mittels einer gut geplanten Abluflösung machbar.

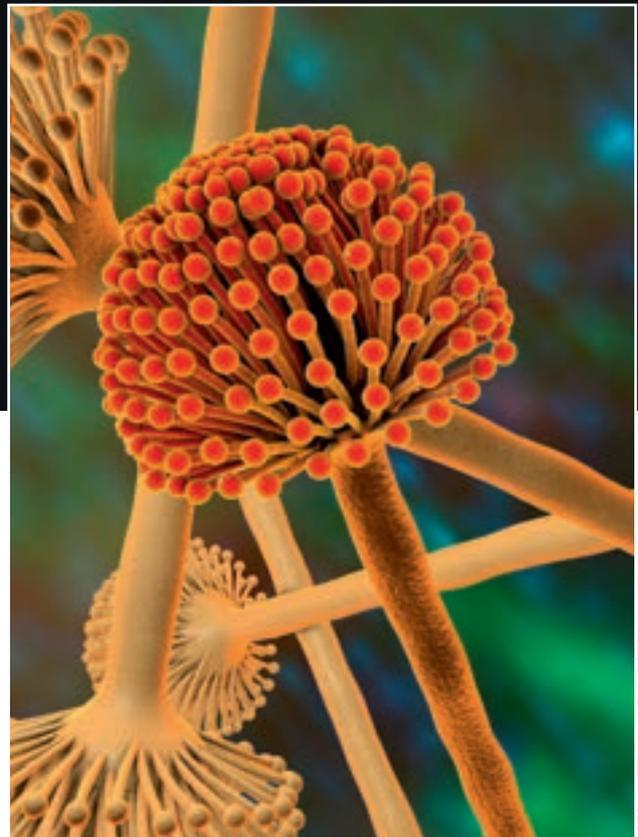


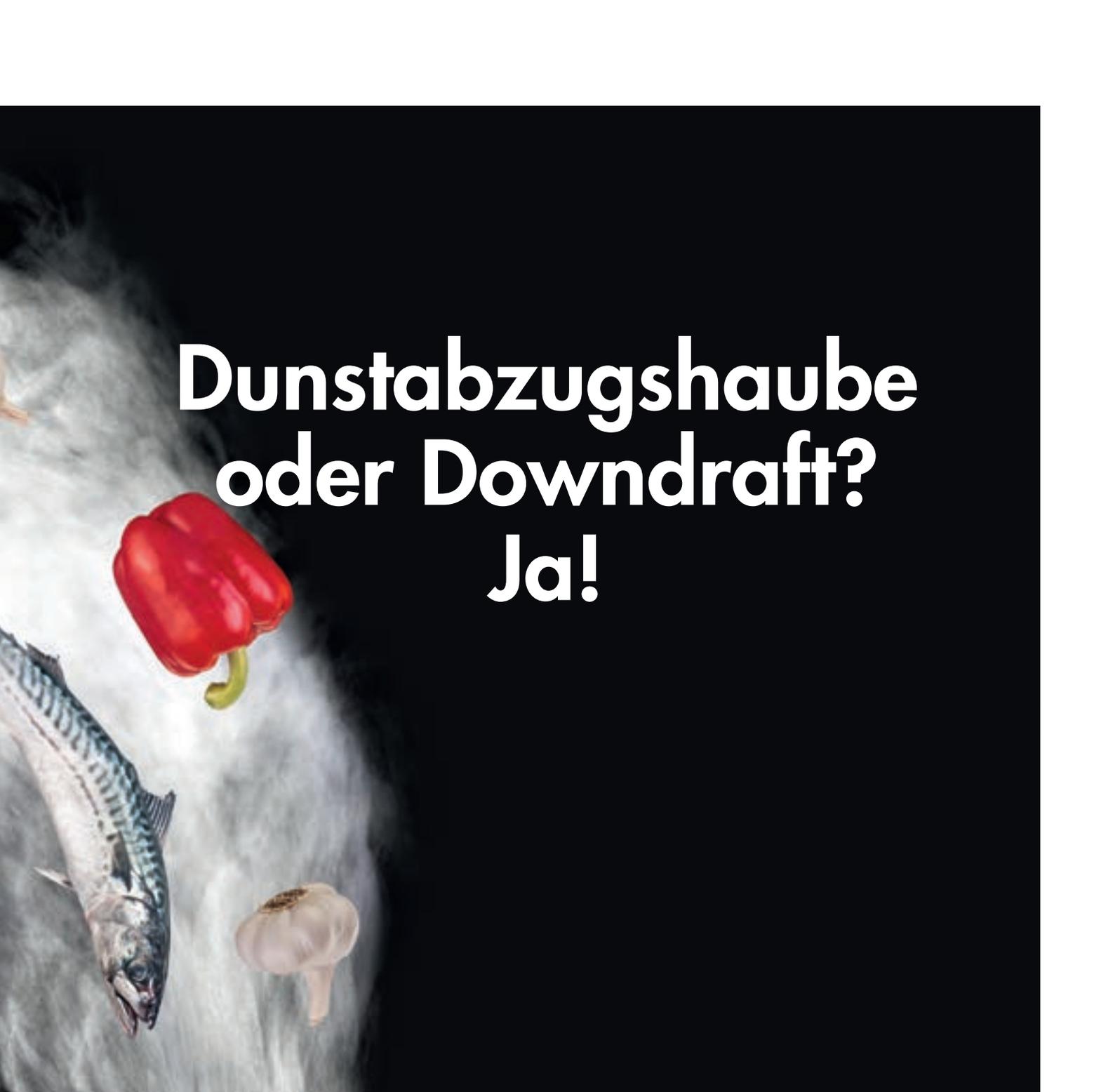
FOTO: KATERINA_KON - FOTOLIA

Was hier so schön leuchtet, ist ein Fungi *Aspergillus niger*, ein gesundheitsschädlicher Schimmelpilz, der bei schlecht gemanagter Umluflösung entstehen kann.



COMPAIR® STEEL flow ist das ideale, nicht brennbare Luftkanalsystem aus Metall, das sich für alle Arten von Dunstabzugssystemen eignet – auch für derzeit beliebte Downdraft-Systeme.

Für den Dunstabzug nach unten, also entgegen der natürlichen Bewegungsrichtung des Dampfes, ist ungleich mehr Absaugleistung des Dunstabzugs nötig, als für die reine Beschleunigung des Dampfes nach oben. COMPAIR® STEEL flow ist die optimale Wahl für Downdraft-Systeme, weil das ganzheitliche Luftkanalsystem durch seine optimierten Strömungseigenschaften extrem leistungsstark ist.



Dunstabzugshaube oder Downdraft? Ja!

Für den Luftkanal spielt es keine Rolle, ob die Abluft nach oben oder nach unten abgesaugt wird. Er muss besonders leistungsstark und dicht sein, um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Für beide Einsatzbereiche ist COMPAIR® STEEL flow die optimale Lösung. Ein Original aus dem Hause Naber, dem Weltmarktführer für Küchenablufttechnologie seit über 50 Jahren.

Welche Lüftungsprobleme

COMPAIR® STEEL flow Flachkanal:



SF-VRO flex 500
System 150
4061001



SF-VRO flex 1000
System 150
4061002



SF-VRO 500
System 150
4061004



SF-VRO 1000
System 150
4061003



SF-UR 150
Umlenkstück 90°
4061012

COMPAIR® STEEL flow Rundkanal:



SR-R flex 350
System 150
4061006



SR-R flex 500
System 150
4061007



SR-R flex 1000
System 150
4061008



SR-R 500
System 150
4061009



SR-R 1000
System 150
4061010

COMPAIR® STEEL flow Mauerkästen:



SF-Klima-E 150
Mauerkasten



SF-E-Jal Col® 150
Mauerkasten inkl. Thermobox



SF-Klima-Blow-E 150
Mauerkasten

COMPAIR® STEEL flow ergänzende Systemteile:



Schalldämpfer
4043029



SR-KDA 150
Kondenswasserabscheider
4061021



Absperrvorrichtung/
Brandschutzklappe
4061040

kann man damit lösen?



SF-RBV 150
Rohrbogen vertikal 90°
4061013



SF-RBH 150
Rohrbogen horizontal 90°
4061014



SF 150
Rohrset für Muldenlüfter
4061024



SF-RVB 150
Rohrverbinder
4061017



SF 150
Flachkanalhalterung
4061022



SR-RBV 150
Rohrbogen 90°
4061018



SF-EST 150
Endstück
4061011



SR-VBS 150
Rohrverbinder
4061019



SR 150
Maueranschlussstutzen
4061020



SR 150
Rundkanalhalterung
4061023

Alle.

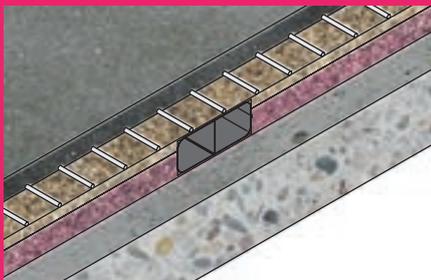
COMPAIR® STEEL flow ist das ganzheitliche System aus Metall. Es besteht aus 33 Komponenten und bietet alles, was Sie bei der Planung von Lüftungskanälen in der Küche benötigen, um zur optimalen Abluft- oder Umluftlösung zu gelangen.

Dank der hohen Dichtigkeit und der strömungsoptimierten Konstruktion sind auch längere Lüftungskanäle mit COMPAIR® STEEL flow kein Problem und deutlich leistungsstärker als vergleichbare Systeme auf dem Markt. Jede Komponente ist zu den Elementen aus dem COMPAIR® flow System und

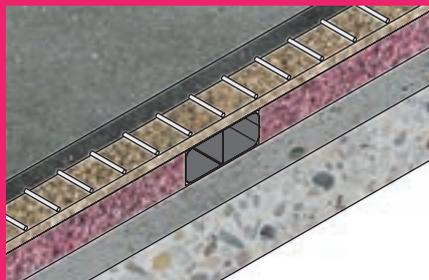
COMPAIR® bion System kompatibel. Darüber hinaus ist COMPAIR® STEEL flow, wie alle anderen Naber Luftkanalsysteme, mittels Adaptern zu allen auf dem Markt befindlichen Dunstabzugshaubensystemen passend. Alle Elemente sind einzeln bestellbar – online 24 Stunden, an sieben Tagen.

Wenn Sie Fragen zu COMPAIR® STEEL flow haben, wenden Sie sich an unseren Außendienst oder unsere Hotline. Sie erhalten in jedem Fall eine Antwort, mit der Sie Entscheidungen treffen können.

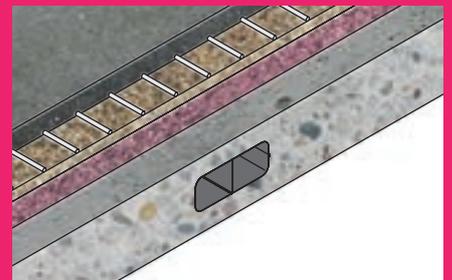
Und die Installation? Einfach.



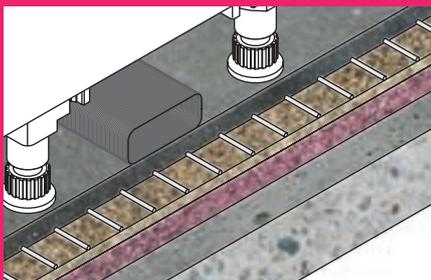
Unter-Estrich-Verlegung 1: COMPAIR® STEEL flow wird unter der Estrichschicht mit eingebauter Fußbodenheizung in der Fixiermatte und Dämmschicht verlegt.



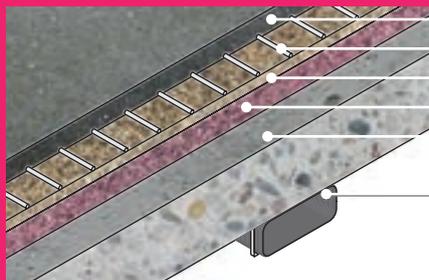
Unter-Estrich-Verlegung 2: COMPAIR® STEEL flow wird unter der Estrichschicht mit eingebauter Fußbodenheizung direkt in die Dämmschicht verlegt.



Beton-Verlegung: COMPAIR® STEEL flow wird in die Betondecke bzw. den Betonboden eingegossen.



Freie Verlegung auf dem Boden: COMPAIR® STEEL flow kann einfach, flexibel und unsichtbar zwischen Küchenelementen und Boden verlegt werden.



Verlegung an der Küchendecke: Mittels Befestigungsschellen lässt sich COMPAIR® STEEL flow schnell und einfach an der Küchendecke fixieren.

Estrich
Leitungen der Fußbodenheizung
Fixiermatte
Dämmschicht
Betondecke bzw. Betonboden
COMPAIR® STEEL flow Luftkanal

Alle montagefreundlichen Komponenten des COMPAIR® STEEL flow Systems ermöglichen eine schnelle und einfache Verlegung. Eine umlaufende Lippendichtung sorgt für einen luftdichten Abschluss der Verbindung.

Der Verlegung des COMPAIR® STEEL flow Systems sind praktisch keine Grenzen gesetzt. COMPAIR® STEEL flow kann aufgrund der kompakten Bauweise zwischen Raumdecke und Küchenelementen unsichtbar verlegt werden. Auch die Verlegung unterhalb der Raumdecke ist mit den passenden COMPAIR® STEEL flow Befestigungsschellen problemlos möglich und kann nachträglich mit Gipskartonplatten verkleidet werden.

COMPAIR® STEEL flow lässt sich aufgrund seiner hohen Stabilität (100 kg Druckpunktbelastung) und seiner Nicht-brennbarkeit im Bodenaufbau verlegen. Mit einer

schwimmend verlegten Trittschalldämmung (bitte mit dem Estrichverleger klären) wird mit COMPAIR® STEEL flow die bestmögliche Geräuschreduzierung erreicht. Die Verlegung im Bodenaufbau bietet völlig neue Planungsmöglichkeiten.

COMPAIR® STEEL flow Mauerkästen lassen sich schnell und einfach mit einer herkömmlichen runden Kernlochbohrung montieren. Diese lässt sich zeitsparend und ohne große Schmutzbildung ausführen, weil es passgenaue Kernbohrer gibt. Das Verfahren eignet sich ideal für eine einfache Nachrüstung von Mauerkästen – anders bei viereckigen Mauerkästen, die mit entsprechender Schmutz- und Lärm-bildung in die Wand gestemmt werden müssen.

COMPAIR® STEEL flow – Die kostensparende Lösung.

FrISChe Luft für frISChe Ideen. Die Naber Luftkanäle im Überblick.



COMPAIR® STEEL flow 150.
Das neue, nicht brennbare Metallkanalsystem für höchste Strömungsleistung.



COMPAIR® flow 150.
Das Lüftungskanalsystem für höchste Strömungsleistung.



COMPAIR® flow 125.
Die starke Zu- und Ablufttechnik.



COMPAIR® top.
Der leistungsstarke Flachkanal.



COMPAIR® norm.
Das Flachkanalprogramm für gutes Raumklima.



COMPAIR® Zubehör.
Das hochflexible Programm zur problemlosen Anbindung.

Und wo findet



Naber ist mehrfach ausgezeichnet:



KARTE: ADOBE STOCK/KARTOXYM

man Naber?



Weltweit.

Naber entwickelt seit über 50 Jahren Luftkanalsysteme für Haushalts-Küchen im hauseigenen Entwicklungslabor und in Kooperation mit Hochschulen und unabhängigen Forschungsinstituten. Das Ergebnis ist ein umfassendes Angebot an unterschiedlichen Luftkanalsystemen für nahezu jeden Anwendungsbereich mit zahllosen Patenten und Zertifikaten.

Darauf setzen alle namhaften Küchen- sowie Dunstabzugshubenhersteller und vertrauen auf die beste Qualität der Naber Luftkanalsysteme – seit Jahrzehnten. Naber Lüftungstechnik

wird weltweit eingesetzt. Neben der höchsten Ingenieursleistung sicher auch, weil Naber Produkte national und international mehrfach ausgezeichnet sind, nicht nur zuverlässig funktionieren, sondern immer auch ästhetisch anspruchsvoll sind.

Und, weil Naber absolute Liefertreue garantiert. Mit einem eigenen Logistikzentrum mit über 18.000 m² Logistikfläche, der Just-in-time Lieferung und einer Ein-Stück-Kommissionierung.

Naber – das Original.

Naber GmbH
Enschedestraße 24
48529 Nordhorn
Deutschland
T +49 5921 704-0
F +49 5921 704-140
naber@naber.com
naber.com
05/17 D

Naber[®]
Das Original.